

## **Аннотация рабочей программы дисциплины «Технология конструкционных материалов»**

### **Цель дисциплины.**

Формирование комплекса знаний по литейному производству, по обработке металлов давлением, дуговой и газовой сварки металлов, закономерностях процессов резания, способах обработки и элементах режима резания конструкционных материалов, станках и инструментах, влиянии технологических методов получения и обработки заготовок на качество деталей, современных методах получения деталей с заданными эксплуатационными характеристиками, необходимых для обоснованного выбора материала детали и технологии обработки.

### **Задачи дисциплины:**

-разработка технологической документации для производства, модернизации, ремонта и эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования:

- контроль за параметрами технологических процессов и качеством производства и эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования.

### **Содержание дисциплины**

#### **Тема1. Технологические основы литейного производства.**

Основные свойства литейных сплавов. Формовочные и стержневые смеси. Способы и технологические схемы изготовления отливок. Методы контроля качества изготовления отливок.

#### **Тема 2.Обработка металлов давлением.**

Сущность обработки металлов давлением. Пластическая деформация. Влияние различных факторов на пластичность металлов. Холодная и горячая обработка металлов давлением. Температурный интервал и режимы нагрева металлов. Влияние обработки давлением на структуру и механические свойства металлов. Основные виды обработки металлов давлением (прокатка, прессование, волочение, ковка, объемная и листовая штамповка).

#### **Тема 3.Сварка металлов.**

Физическая сущность сварочных процессов. Способы сварки плавлением. Значение сварки для машиностроения и перспективы его развития.

#### **Тема 4.Электрическая дуговая сварка.**

Основные виды дуговой сварки металлов. Физическая сущность электрической дуги и сварочных процессов. Источники тока для дуговой сварки и предъявляемые к ним требования. Ручная дуговая сварка. Виды сварных соединений. Выбор режима сварки.

### **Тема 5. Газовая сварка и резка металлов.**

Теоретические сведения. Материалы и оборудование для газовой сварки и резки металлов. Технология газовой сварки и резки металлов. Сварочное пламя, техника сварки. Выбор режима сварки.

### **Тема 6. Пайка металлов и сплавов. Контроль качества.**

Термическая сварка и пайка металлов. Сущность процесса и разновидности термической сварки и пайки металлов. Припой для пайки металлов. Технология пайки металлов. Виды и причины образования дефектов. Методы контроля. Система комплекса мероприятий контроля качества сварки и пайки металлов (предварительный текущий и окончательный контроль),

### **Тема 7. Обработки металлов резанием.**

Виды обработки. Металлорежущий инструмент. Геометрические параметры токарного резца. Элементы режима резания и методика их определения. Инструментальные материалы.

### **Тема 8. Физические основы процесса резания конструкционных материалов.**

Образование стружки. Силы, мощность резания и крутящий момент при точении. Тепловые явления. Смазочно-охлаждающие вещества. Изнашивание, стойкость инструмента и скорость резания. Качество обработанной поверхности.

### **Тема 9. Металлорежущие станки.**

Классификация и маркировка. Устройство и технологические возможности. Направление развития станкостроения.

### **Тема 10. Отделочные и специальные методы обработки металлов.**

Хонингование, суперфиниш, притирка, полировка, абразивно-жесткое полирование. Электро-химические и электрофизические методы обработки заготовок. Обработка давлением. Точность механической обработки и качество поверхности обработанных деталей машин.

### **Тема 11. Основы технологии машиностроения.**

Термины и определения. Классификация видов производства. Производственные и технологические процессы. Виды заготовок и их выбор, припуски на обработку, понятие о базах. Общие принципы построения технологических процессов. Техническое нормирование и его элементы. Пути повышения производительности обработки.

Объем дисциплины «Материаловедение» 144 часа, 4 зачетных единиц. Дисциплина изучается на 2 курсе, в 4 семестре.

**Форма промежуточного контроля – зачет.**