

Аннотация адаптированной рабочей программы производственной практики

Б2.О.02.01(П) Технологическая практика

1 Цель и задачи производственной практики

1 Цель практики технологической

Целью практики Б2.О.02.01(П) Технологическая практика является закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин, изучение видов процессов и оборудования одного из производств, правил технической эксплуатации и правил устройств электроустановок; приобретение навыков работы с технической документацией, ознакомление студентов с современным состоянием электрификации и автоматизации производственных процессов на предприятиях.

2 Задачи практики технологической

Задачами практики технологической является приобретение умений по следующим направлениям:

- ознакомление с методическими, нормативными и руководящими документами по эксплуатации электрооборудования;
- ознакомление с расчетом годовой производственной программы технического обслуживания и ремонта электроустановок;
- ознакомление с организацией работы отдела главного энергетика, работой ремонтной службы;
- изучение порядка ведения документации при эксплуатации электрооборудования и электроустановок;
- изучение нормативной и технической документации, стандартизации;
- приобретение навыков по применению ЕСКД и ГОСТ в технической документации по электрификации и автоматизации технологических процессов;
- изучение вопросов охраны труда, защиты окружающей среды, пожарной безопасности и гражданской обороны на сельскохозяйственных предприятиях;
- сбор материалов для использования в учебно-исследовательской работе, курсовом проектировании и для выполнения выпускной квалификационной работы.

В результате прохождения ознакомительной практики закрепляются и формируются следующие компетенции:

ОПК-1 – Способен осуществлять поиск, обработку и анализ информации из различных источников и представлять ее в требуемом формате с использованием информационных, компьютерных и сетевых технологий;

ОПК-2 – Способен применять соответствующий физико-математический аппарат, методы анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования при решении профессиональных задач;

ОПК-3 – Способен использовать методы анализа и моделирования электрических цепей и электрических машин;

ОПК-4 – Способен использовать свойства конструкционных и электротехнических материалов в расчетах параметров и режимов объектов профессиональной деятельности;

ОПК-5 – Способен проводить измерения электрических и неэлектрических величин применительно к объектам профессиональной деятельности.

3. Содержание производственной практики

Общая трудоемкость учебной практики составляет 108 часов, 3 зачетных единицы.

Разделы (этапы) практики:

- 1 Подготовительный - Получение информации о целях, задачах и организации практики,
2. Выполнение индивидуального задания
 - 2.1 Получение производственных навыков, на выполнение конкретных производственных заданий, сбора и анализа информации о предмете исследований – автоматизированные системы управления технологическими процессами.
 - 2.2. Анализ процесса управления с позиций эффективности технологическими процессами, её информационного обеспечения.
 - 2.3. Наблюдения и измерения показателей работы электрооборудования автоматизированных систем управления и основных параметров технологического процесса. Выявление главной физической закономерности в работе установки.
 - 2.4. Участие в реальном производственном процессе. На основе знаний системного характера дать количественную оценку работы изученных элементов электрооборудования автоматизированных систем управления и качественную оценку технологического процесса и соответствующей установки с позиции положений и целей научной деятельности: закономерности-критерии-алгоритмы.
3. Подготовка и сдача отчета

4. Трудоемкость учебной практики и форма промежуточной аттестации

Объем дисциплины 108 часов, 3 зачетные единицы. Дисциплина изучается на 2-м курсе, в 4-м семестре и по дневной формам обучения.. Форма контроля - зачет с оценкой.