

## **Аннотация рабочей программы практики «Эксплуатационная практика (производственная)»**

### **1. Цель производственной эксплуатационной практики**

Целью производственной эксплуатационной практики является закрепление теоретических и практических знаний, полученных студентами при изучении дисциплин, изучение видов процессов и оборудования одного из производств, правил технической эксплуатации и правил устройств электроустановок; приобретение навыков работы с технической документацией, ознакомление студентов с современным состоянием электрификации и автоматизации производственных процессов на предприятиях.

### **2. Задачи производственной эксплуатационной практики**

Задачами производственной эксплуатационной практики является приобретение умений по следующим направлениям:

- ознакомление с методическими, нормативными и руководящими документами по эксплуатации электрооборудования;
  - ознакомление с расчетом годовой производственной программы технического обслуживания и ремонта электроустановок;
  - ознакомление с организацией работы отдела главного энергетика, работой ремонтной службы;
  - изучение правил технической эксплуатации оборудования, систем электроснабжения и средств автоматики;
  - изучение порядка ведения документации при эксплуатации электрооборудования и электроустановок;
  - приобретение практических навыков по устранению типичных неисправностей контрольно-измерительной аппаратуры, электроприводов, устройств электроснабжения и автоматики;
  - изучение нормативной и технической документации, стандартизации;
  - приобретение навыков по применению ЕСКД и ГОСТ в технической документации по электрификации и автоматизации технологических процессов;
  - изучение вопросов охраны труда, защиты окружающей среды, пожарной безопасности и гражданской обороны на сельскохозяйственных предприятиях;
- сбор материалов для использования в учебно-исследовательской работе, курсовом проектировании и для выполнения выпускной квалификационной работы.

### **3. Содержание производственной эксплуатационной практики**

Общая трудоемкость производственной практики составляет 432 часа, 12 зачетных единиц.

Форма контроля –зачет.