

Аннотация рабочей программы учебной практики

«Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности (Учебные мастерские)»

1 Цели и задачи дисциплины

Целью дисциплины «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности (Учебные мастерские)» являются закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачи:

1 Получение навыков практической работы для подготовки студентов к производственной практике на предприятиях, ознакомление с технологическим оборудованием и подготовка к слушанию курсов «Материаловедение и технология конструкционных материалов», «Метрология стандартизация и сертификация».

2 Изучение правил техники безопасности при выполнении слесарных, механических, сварочных, кузнечных и других работ по обработке металлов и других материалов.

3 Освоение процессов выполнения слесарных, механических, сварочных, кузнечных и других работ по обработке металлов и других материалов.

2 Перечень планируемых результатов по практике, соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

В результате прохождения практики обучающийся получает практические навыки и умения и готовится к следующим видам деятельности, в соответствии с образовательным стандартом 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства.

Виды профессиональной деятельности:

производственно-технологическая деятельность:

разработка технологической документации для производства, модернизации, ремонта и эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования;

– контроль за параметрами технологических процессов и качеством производства и эксплуатации наземных транспортно-технологических средств и их технологического оборудования.

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции:

Общекультурные (ОК):

– готовностью к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала; (ОК-7)

Общепрофессиональные (ОПК):

– способностью на научной основе организовывать свой труд, самостоятельно оценивать результаты своей деятельности (ОПК-5)

– способностью самостоятельно или в составе группы осуществлять научную деятельность, реализуя специальные средства и методы получения нового знания (ОПК-6)

ПК-11 - способностью осуществлять контроль за параметрами технологических процессов производства и эксплуатации наземных транспортно-технологических средства и их технологического оборудования;

3 Содержание практики

В результате прохождения практики обучающиеся осваивают следующие виды работ (трудовые действия):

– осуществление разработки планов и методических программ проведения исследований и разработок;

– организация сбора и изучения научно-технической информации по теме исследований и разработок;

– участие в подборе, аттестации и оценке научной деятельности работников организации, повышении их квалификации, рассмотрение предложений по их премированию с учетом личного вклада в общие результаты работы;

– обеспечение персонала интерактивными электронными техническими руководствами, содержащими справочные материалы об устройстве и принципах работы изделия, о технологии выполнения операций с изделием, потребности в необходимых инструментах и материалах, о количестве и квалификации персонала, о диагностике состояния оборудования и поиска неисправностей, о подготовке и реализации автоматизированного заказа материалов и запасных частей;

– оценка потребностей в интерактивных электронных технических руководствах различных видов и назначения, обеспечение доведения этой потребности до разработчиков;

– контроль предоставления и использования интерактивных электронных технических руководств при поставке изделия потребителю и при организации эксплуатации, обслуживания и ремонта изделия, принятие организа-

ционных и иных мер при обнаружении отсутствия или некомплектности состава интерактивных электронных технических руководств;

– способами решения проблем модернизации и ремонта наземных транспортно-технологических средств, обработки конструкционных материалов, с использованием слесарного и станочного оборудования при техническом обслуживании, ремонте и восстановлении изношенных деталей машин и электрооборудования.

Практика состоит из следующих разделов:

- Слесарные работы
- Механическая обработка металлов резанием
- Горячая обработка металла (Кузнечные работы)
- Литейный участок
- Сварочные работы.

4 Трудоемкость практики и форма промежуточной аттестации

Объем практики 108 часов, 3,0 зачетных единиц. Практика по учебному плану на 1 курсе, в 2 семестре. По итогам практики обучающиеся представляют и защищают отчет. Форма промежуточного контроля – зачет с оценкой.