

Аннотация рабочей программы дисциплины «Основы производственной эксплуатации автомобилей»

Целью освоения дисциплины «Основы производственной эксплуатации автомобилей» является формирование у студентов системы научных и профессиональных знаний и навыков в области производственной эксплуатации, направленных на преобразование знаний об агропромышленном комплексе, окружающей среде и условиях использования, в новые технические, технологические, экономические и организационные системы, обеспечивающие поддержание высокого уровня работоспособности автомобильных парков при рациональных материальных, трудовых и энергетических затратах, обеспечению дорожной и экологической безопасности, а также формирование у обучающихся профессионально-нравственных качеств, развитие интереса к дисциплине и к избранной специальности.

Задачи

- формирование у студентов научного мышления специалиста широкого профиля;
- овладение программно-целевыми методами анализа;
- выработка приёмов и навыков в решении инженерных задач.

В результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции:

ПСК-3.18 — способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания диагностирования и ремонта технических средств АПК;

ПСК-3.19 — способностью осуществлять контроль за параметрами технологических процессов производства и эксплуатации технических средств АПК;

В результате освоения дисциплины обучающиеся изучат теоретический и практический материал по следующим темам:

1. Условия эксплуатации автомобилей.
2. Особенности эксплуатации автомобилей в специфических условиях.
3. Применение специализированных транспортных средств.
4. Производительность подвижного состава.
5. Технико-эксплуатационные показатели автомобилей.
6. Ремонтно-обслуживающие предприятия автомобильного транспорта.
7. Классификация РОП.
8. Организационно-правовые формы хозяйствования АТП.
9. Организация основного производства.
10. Организация обслуживания основного производства.

Объем дисциплины 216 часов, 6 зачетных единиц.

Форма промежуточного контроля - экзамен.